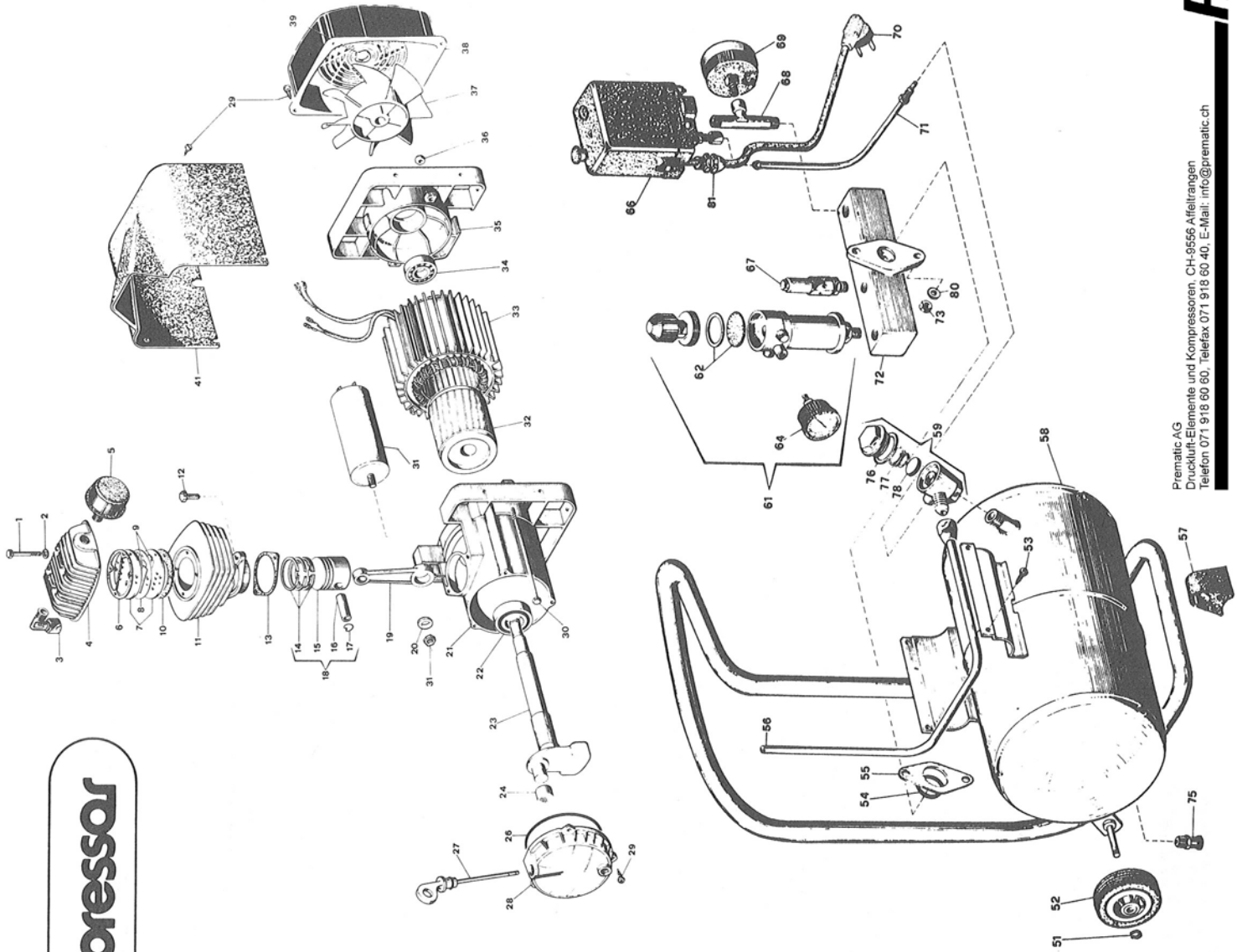


GECO Compressor

Ersatzteilliste Pièces de rechange GECO 105/10 W



Ref. Q	Code	Ref. Q	Cod.		
1	4	014 002 021	22	1	033 018 000
2	4	014 005 008	23	1	116 022 011
3	1	011 015 000	24	1	033 019 000
4	1	116 022 002	25	1	015 005 000
5	1	317 006 000	26	1	010 013 000
6	1	116 022 009	27	1	012 008 000
7	2	116 022 013	28	1	116 032 014
8	1	116 022 012	29	3	014 006 023
9	2	116 022 038	30	2	116 011 038
10	1	116 022 010	31	1	009 200 006
11	1	116 022 001	32	1	116 022 026
12	2	014 003 001	33	1	416 022 604
13	1	116 022 029	34	1	033 005 000
14	1	216 022 002	35	1	116 011 001
14	1	216 022 004	37	1	014 003 002
15	1	116 022 004	37	1	116 032 004
15	1	116 022 901	38	1	116 032 003
16	1	116 022 040	39	1	015 015 000
17	2	015 001 000	40	8	014 006 021
18	1	416 022 004	41	1	116 022 014
18	1	416 022 901			
19	1	416 022 005			
20	2	116 011 064			
21	1	116 022 051			

ohne Abbildung:
Motorschutz
008 023 000

Ref. Q	Cod.	
51	2	015 018 000
52	2	020 006 000
53	4	014 006 022
54	1	010 005 000
55	1	113 129 042
56	1	116 022 033
57	1	116 022 017
58	1	164 A01 000
59	1	347 013 000
60	1	116 022 015
61	1	319 003 000
62	1	019 001 001
63	1	322 007 000
64	1	330 006 000
66	1	321 002 000
67	1	347 022 000
68	1	116 022 030
69	1	330 004 000
70	1	164 A01 200
71	1	199 293 000
72	1	199 265 000
73	2	014 003 001
75	1	022 003 000
76	1	047 113 003
77	1	047 113 002
78	1	047 113 001
79	1	116 011 065
80	2	014 005 002
81	1	164 A04 200
82	1	165 E01 002

Prematic AG
Druckluft-Elemente und Kompressoren, CH-9556 Affeltrangen
Telefon 071 918 60 60, Telefax 071 918 60 40, E-Mail: info@prematic.ch

prematic
DRUCKLUFT-TECHNIK

Betriebsanleitung GECO 105/10 W

A. Inbetriebnahme

1. Vor Inbetriebnahme des Kompressors Ölstand kontrollieren. Der Ölstand muss sich innerhalb der Markierung des Ölmess-Stabes (27) befinden. Verwenden sie nur Marken-Motorenöl SAE 30 (entsprechend VC-L nach DIN 51506). Netzspannung prüfen. Träge Sicherungen verwenden.
 2. Der Betrieb des Kompressors erfolgt vollautomatisch, d.h. der Druckschalter (66) schaltet den Motor bei Erreichen von 8 bar automatisch aus, bei absinken des Behälterdruckes auf 6 bar automatisch wieder ein. Den Behälterdruck sehen Sie auf dem Manometer (69). Die Anlage darf während des Laufens nur am Druckschalter ausgeschaltet werden, damit der nächste Anlauf entlastet erfolgt.
 3. Achten Sie bitte darauf, dass der Kompressor möglichst saubere und kühle Luft ansaugt. Raumtemperatur max. +35 °C. Anlage vor Frost schützen.
 4. Die Anlage ist mit einem Motorschutz versehen, der die Stromzufuhr bei Ueberlastung oder blockiertem Kompressor unterbricht. Falls sich der Motor ausschaltet, kontrollieren sie Netzspannung, Länge und Querschnitt Ihres Verlängerungskabels, max. 30m Kabel 3x1,5mm².
- ## B. Wartung
1. Vor jeder Arbeit an Kompressor, Behälter oder Armaturen, Strom abschalten und Druckluftbehälter entleeren.
 2. Ölstand regelmäßig kontrollieren. Das Nachfüllen muss spätestens dann erfolgen, wenn der Ölstand die untere Marke des Mess-Stabes erreicht hat.
 3. Erster Ölwechsel nach 50, später alle 500 Betriebsstunden durchführen, jedoch mindestens einmal jährlich. Vor Neueinfüllung Gehäuse möglichst mit Waschöl reinigen. Verwenden Sie nur Marken-Motorenöl SAE 30 (entsprechend DIN 51506). Achtung! auch ein Ueberfüllen kann schädlich sein.
 4. Verschraubungen an den Druckleitungen, Zylinderkopf- und Zylinderschrauben; erstmals bei 50 Betriebsstunden, nachher jährlich kontrollieren.
 5. Ansaugfilter (5) regelmäßig reinigen. Einsatz mit Druckluft von innen nach aussen ausblasen. Stark verschmutzte Filtereinsätze erneuern!
 6. Mindestens einmal pro Woche Kondensatablassventil (75) öffnen und Kondensat unter Druck ablassen.

Garantie

Bei Beachtung der aufgeführten Punkte erhalten Sie 1 Jahr Garantie ab Lieferdatum. Bei Garantie-Reparaturen, muss der Kompressor in nicht zerlegtem Zustand franko an den Hersteller eingesandt werden. Von der Garantie ausgeschlossen sind alle Schäden, die durch unsachgemässen Gebrauch, durch Ueberlastung, durch Verwendung einer falschen Ölsorte oder durch normalen Verschleiss verursacht werden.

Date de livraison:

Lieferdatum:

Numéro d'usine:

Werk-Nr.:

Timbre et signature:

Stempel und Unterschrift:

Instructions de service GECO 105/10 W

A. Mise en service

1. Contrôlez le niveau d'huile avant la mise en marche du compresseur. Retirez la jauge du réservoir d'huile: le niveau doit atteindre le repère supérieur (27). N'utilisez qu'une huile marquée pour moteurs, SAE 30 (correspondant à VC-L selon DIN 51506). Vérifiez ensuite la tension du réseau. Utilisez des fusibles à action retardée, de 10 A.
 2. La marche du compresseur est entièrement automatique, c'est-à-dire que l'interrupteur manométrique (66) déclenche le moteur automatiquement dès que la pression atteint 8 bar et le réenclenche lorsque la pression dans le réservoir s'abaisse à 6 bar. La pression dans le réservoir est indiquée par le manomètre (69). En cours d'utilisation, l'installation ne doit être arrêtée que par l'entremise de l'interrupteur manométrique afin que le réenclenchement puisse se faire à basse pression.
 3. Prenez soin à ce que le compresseur aspire de l'air aussi propre et frais que possible. La température ambiante ne doit pas dépasser 35°C. Protégez l'installation contre le gel.
 4. Le compresseur et pourvu d'un disjoncteur qui coupe le courant en cas de surcharge ou de blocage de l'installation. Si le moteur s'arrête, vérifiez la tension du réseau, la longueur et la section de votre câble de rallonge (30m max., 3x1,5mm²).
- ## B. Entretien
1. Avant d'entreprendre quel travail que ce soit sur le compresseur, le réservoir d'air comprimé ou la robinetterie, débranchez le câble électrique et videz le réservoir.
 2. Contrôlez régulièrement le niveau d'huile. Il est nécessaire de rajouter de l'huile au plus tard lorsque le niveau a atteint le repère inférieur de la jauge.
 3. La première vidange d'huile doit être faite après les 50 premières heures de marche, ensuite toutes les 500 heures, mais au moins une fois par an. Avant de remplir le carter, nettoyez-le aussi bien que possible avec de l'huile de lavage. N'utilisez que de l'huile de marque pour moteur, SAE 30 (correspondant à VC-L selon DIN 51506). Attention: un excès d'huile peut également être nuisible!
 4. Contrôler après 50 heures de service: raccord de la conduit forcé, vis de la culasse, vis du cylindre. Après contrôle annuel.
 5. Toutes les 50 heures de services nettoyez la crépine du filtre à air (5) en soufflant dedans ou remplacez-la si elle est encrassée par le brouillard de peinture.
 6. Ouvrez au moins une fois par semaine le robinet de vidange de la condensation (75) monté sur le réservoir d'air comprimé et expulsez la condensation sous pression.

Garantie

Si vous observez les points susmentionnés, vous bénéficiez d'une garantie d'une année à partir de la date de livraison. En cas de réparation sous garantie, le compresseur doit être envoyé franco au constructeur, sans avoir été démonté. Exclues de la garantie sont: toutes les déficiences dues à une utilisation inappropriée à de la surcharge, à l'emploi d'une huile de graissage inadéquate ou à l'usure normale.

GECO  **Compressor**